

# **NỘI DUNG ÔN TẬP**

*(Dùng cho sinh viên hệ đại trà và chất lượng cao Tiếng Việt)*

## **MÔN: CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY**

**HỌC KỲ 1 NĂM HỌC 2020 – 2021**

*(Sinh viên được phép sử dụng tài liệu)*

### **Chương 1 – Thiết kế quy trình công nghệ**

#### **Các vấn đề cần lưu ý:**

1. Xác định số bậc tự do cần hạn chế trong định vị chi tiết khi gia công
2. Phương pháp chọn chuẩn thô, chuẩn tinh, và chuẩn tinh thống nhất
3. Vẽ sơ đồ gá đặt.
4. Tính công nghệ trong kết cấu chi tiết máy
5. Tính lượng dư (Quan điểm về lượng dư của Kôvan; Trình tự tính lượng dư theo cách lập bảng của Kôvan)
6. Tính chế độ cắt

### **Chương 2- Quy trình công nghệ gia công các chi tiết điển hình** *(giới hạn trong nội dung của chi tiết dạng hộp và chi tiết dạng càng).*

#### **Các vấn đề cần lưu ý:**

1. Chọn chuẩn định vị và sơ đồ định vị
2. Trình tự gia công các bề mặt chủ yếu
3. Phương pháp gia công các nguyên công chính

### **Chương 3 – Thiết kế đồ gá**

#### **Các vấn đề cần lưu ý:**

1. Phân biệt các loại chuẩn trong khi gia công
2. Tính sai số chuẩn bằng chuỗi kích thước công nghệ (ôn tập các dạng bài tập tính sai số chuẩn theo các ví dụ trong giáo trình Công nghệ Chế tạo máy)
4. Phương, chiều, và điểm đặt của lực kẹp?
5. Tính lực kẹp cần thiết (ôn tập các dạng bài tập tính tính lực kẹp cần thiết theo các ví dụ trong giáo trình Công nghệ Chế tạo máy)
6. Cấu tạo và tác dụng của bạc dẫn hướng

### **Chương 4 – Công nghệ lắp ráp**

#### **Các vấn đề cần lưu ý:**

1. Các phương pháp lắp ráp và ứng dụng
2. Kiểm tra chất lượng lắp ráp