
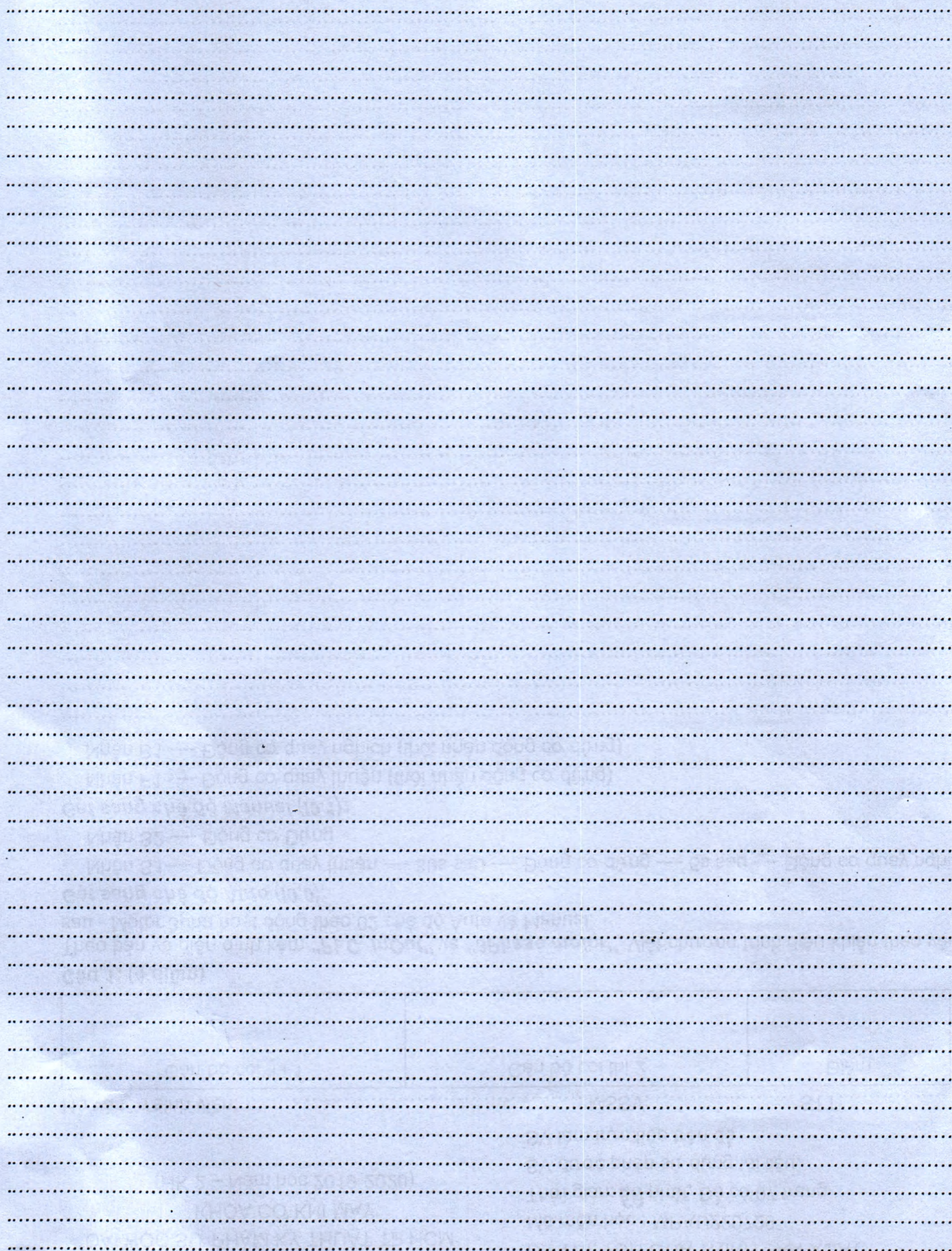


ĐỀ THI: TĐH QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT
Mã môn học : MPAU220729
Thời gian: 60 phút, Đề có 07 trang
SV được phép sử dụng tài liệu.
SV làm trực tiếp trên đề

Cán bộ coi thi 1 	Cán bộ coi thi 2	Điểm
---	------------------	------

Nhấn F1 --- Động cơ quay thuận (thôi nhấn động cơ dừng)
Nhấn B1 --- Động cơ quay nghịch (thôi nhấn động cơ dừng)

[illegible]

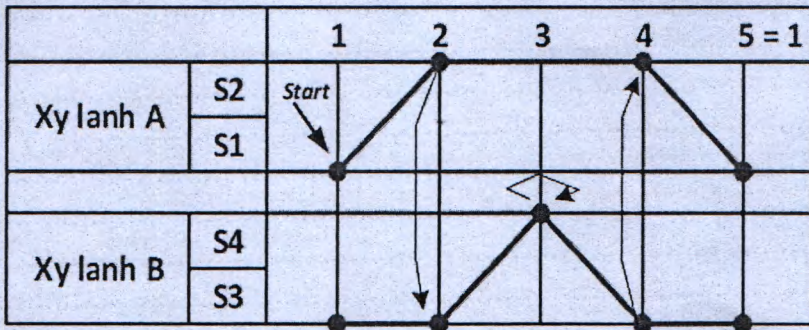


Câu 2: (6 điểm)

Theo bản vẽ điện đính kèm ***“PLC_Pnematic”***. Hãy thực hiện các yêu cầu sau

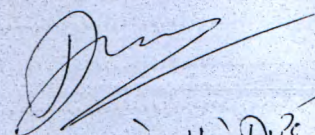
- Vẽ sơ đồ kết nối input PLC: Nút nhấn Start (thường mở), S1 và S2 là cử từ (công tắc từ), S3 và S4 là cảm biến (3 dây - loại NPN).
- Vẽ sơ đồ kết nối output: Van solenoid V1, V2 và V3 (24VDC)
- Viết chương trình điều khiển theo sơ đồ hành trình bước.

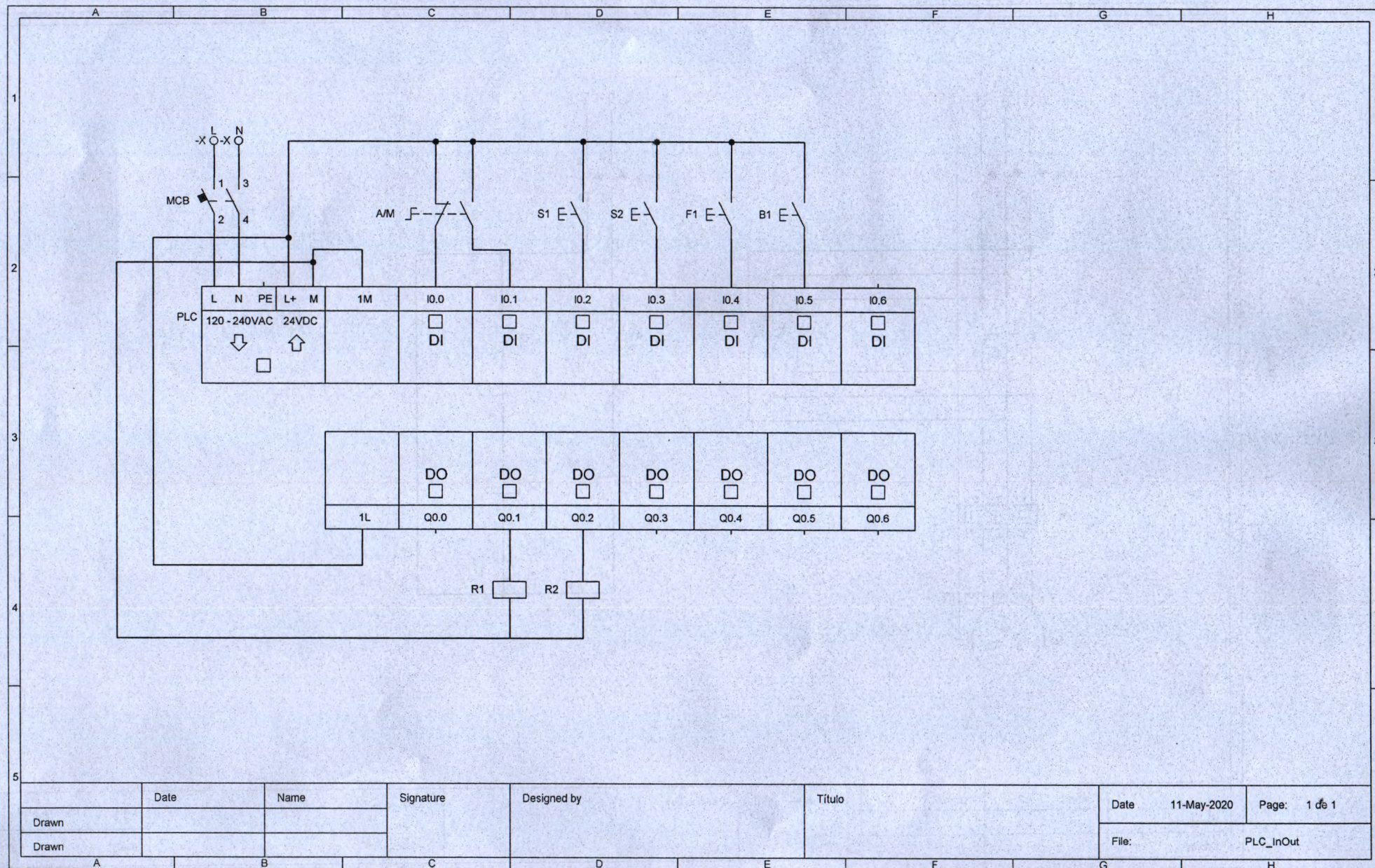
Lưu ý: câu a, b sinh viên vẽ trực tiếp lên bản vẽ “PLC_Pnematic”

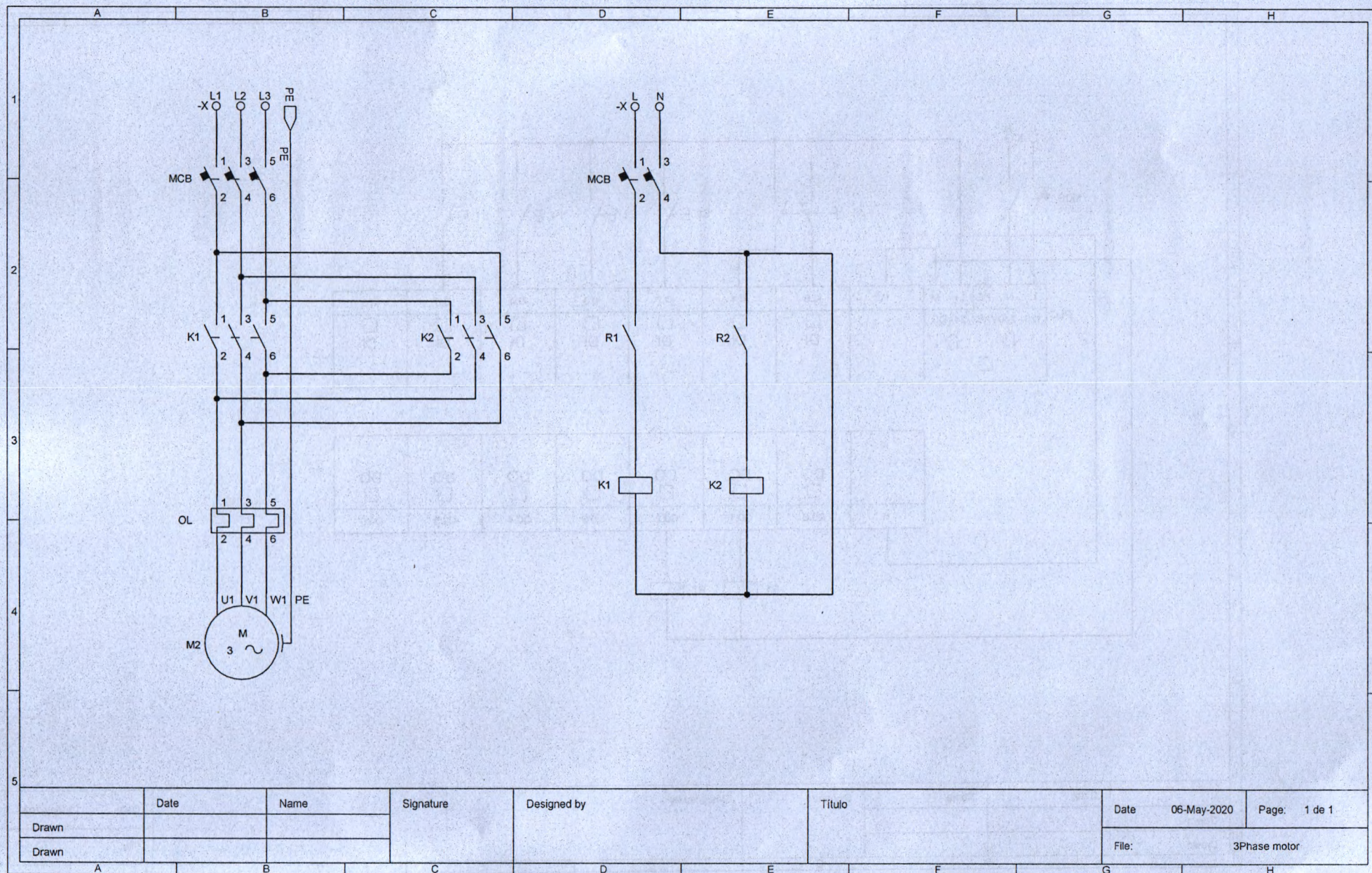
[illegible]

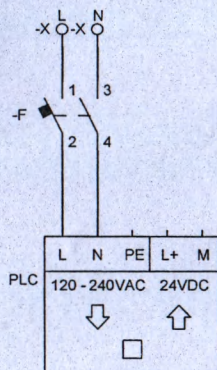
Chuẩn đầu ra của học phần (về kiến thức)	Nội dung kiểm tra
[G2.2] Biết cách lắp đặt kết nối các thiết bị cảm biến, cơ cấu chấp hành với thiết bị điều khiển PLC.	Câu 1
[G3.1] Có khả năng tìm kiếm và lựa chọn tài liệu kỹ thuật trong lĩnh vực tự động hóa quá trình sản xuất	Câu 1
[G2.4] Hình thành nhận thức phân tích chuẩn đoán khắc phục sự cố của một hệ thống điều khiển tự động	Câu 1
[G4.3] Kỹ năng viết chương trình cho bộ điều khiển PLC thực hiện quy trình vận hành của hệ thống.	Câu 1 / Câu 2c
[G4.1] Thành thạo trong nhận dạng và xây dựng ý tưởng thiết kế cho một hệ thống tự động hóa [G4.3] Kỹ năng viết chương trình cho bộ điều khiển PLC thực hiện quy trình vận hành của hệ thống.	Câu 2a, câu 2b

Xác nhận BM


Bùi Hà Đức

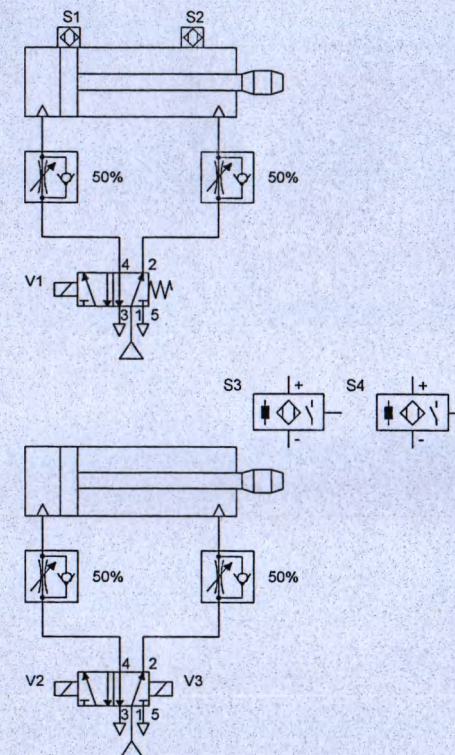






L	N	PE	L+	M	1M	I0.0	I0.1	I0.2	I0.3	I0.4	I0.5	I0.6
120 - 240VAC			24VDC			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
↓			↑			DI	DI	DI	DI	DI	DI	DI

	DO	DO	DO	DO	DO	DO	DO
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1L	Q0.0	Q0.1	Q0.2	Q0.3	Q0.4	Q0.5	Q0.6



	Date	Name	Signature	Designed by	Título	Date	11-May-2020	Page:	1 de 1
Drawn						File:		PLC_Pneumatic	

